

**ООО «СЕРВИСНАЯ КОМПАНИЯ ИНТРА»
НАУЧНО-ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР**

УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор
ООО «Сервисная Компания ИНТРА»


Н.Н. Буцкий

«23» января 2018 г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
повышения квалификации**

**«Техническое обслуживание фланцевых соединений на
предприятиях нефтеперерабатывающей,
нефтехимической, газовой и других отраслей
промышленности»**

Уровень квалификации: 4-5

Санкт-Петербург
2018

1 Общая характеристика программы

1.1 Цель и задачи реализации программы

Целью реализации программы повышения квалификации является совершенствование компетенций работников, выполняющих техническое обслуживание фланцевых соединений на предприятиях нефтеперерабатывающей, нефтехимической, газовой, других отраслей промышленности и ЖКХ (далее – предприятия).

Для достижения указанной цели предлагается:

- совершенствовать знания слушателей в области нормативно-технических документов, регламентирующих проведение работ по техническому обслуживанию фланцевых соединений на предприятиях;
- формировать и совершенствовать навыки выполнения работ с применением ручного и механизированного инструмента.

В ходе освоения программы повышения квалификации слушатели изучают нормативные документы, методы выполнения работ по техническому обслуживанию фланцевых соединений, формируют и совершенствуют навыки выполнения технологических операций.

Программа повышения квалификации разработана с учётом требований Профессиональных стандартов:

- 19.001 «Слесарь технологических установок». Утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 27.11.2014 г. N 944н;
- 40.009 «Слесарь-сборщик». Утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 04.03.2014 г. N 122н.

1.2 Категория слушателей

Лица, желающие освоить программу повышения квалификации, должны иметь опыт работы по 3-му и 4-му квалификационным уровням в качестве слесаря.

Сферы профессиональной деятельности:

- обслуживание и ремонт оборудования организаций добычи, транспортирования и переработки нефтепродуктов, газа и газового конденсата;
- обслуживание и ремонт фланцевых соединений в строительстве и ЖКХ.

1.3 Трудоёмкость обучения

Нормативный срок освоения программы определяет Заказчик исходя из специфики производства. Рекомендуемый срок освоения программы – 16/24

часа, включая все виды аудиторной и самостоятельной учебной работы слушателей.

2 Планируемые результаты освоения программы

Освоение данной программы направлено на формирование и совершенствование у слушателей следующих компетенций:

общих компетенций:

ОК1 способность оценивать риски и обеспечивать соблюдение норм и требований охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности при выполнении работ по обслуживанию и ремонту оборудования;

ОК2 способность определять методы защиты в условиях чрезвычайных ситуаций и оказывать первую помощь пострадавшим при авариях на производстве.

Примечание: ОК 1 и ОК 2 могут быть перезачтены по желанию Заказчика. Это даст возможность перераспределить 4 часа на другие темы.

профессиональных компетенций:

ПК1 способность подготавливать необходимые материалы, элементы и детали для выполнения работ;

ПК2 способность подготавливать и использовать универсальный и специальный инструмент, специализированные приспособления, оснастку и оборудование;

ПК3 способность оценивать соответствие рабочего места требованиям охраны труда и промышленной безопасности;

ПК4 способность выполнять технологические операции по техническому обслуживанию фланцевых соединений;

ПК5 способность проводить испытания собранных соединений;

ПК6 способность устранять дефекты, обнаруженные при сборке и испытаниях.

В результате освоения программы слушатели должны:

знать:

- требования охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности;
- требования к организации рабочего места при выполнении работ;
- требования, предъявляемые к материалам, элементам и деталям фланцевых соединений, методы выбраковки;
- приёмы использования измерительных инструментов и приборов;

- принцип работы, порядок подготовки и правила безопасного использования ручного и механизированного инструмента;
- признаки неисправности инструментов и оборудования, способы их устранения;
- правила рациональной организации труда на рабочем месте;
- правила, приемы и технику выполнения работ по сборке-разборке фланцевых соединений различного типа;
- виды, причины возникновения и меры предупреждения брака при выполнении работ;
- требования к организации и методы проведения испытаний на прочность и герметичность;
- способы устранения дефектов сборки.

уметь:

- оценивать исправность инструментов, оснастки, приспособлений и оборудования;
- определять места, последовательность и выполнять различного рода разметки;
- определять порядок сборки фланцевых соединений;
- определять степень изношенности элементов и деталей фланцевых соединений и проводить их выбраковку;
- определять степень несоосности и непараллельности деталей резьбовых и фланцевых соединений и выбирать способ регулировки;
- применять оборудование, ручной, механизированный инструмент и приспособления при выполнении работ по сборке-разборке фланцевых соединений;
- проверять соединения на прочность и герметичность;
- выбирать способ устранения дефектов сборки.

3 Содержание программы

Профессиональная программа повышения квалификации «Техническое обслуживание фланцевых соединений на предприятиях нефтеперерабатывающей, нефтехимической, газовой и других отраслей промышленности» включает в себя 2 дисциплины:

- Дисциплина 1: «Требования безопасности и охраны окружающей среды при проведении работ на предприятиях»;

- Дисциплина 2: «Техническое обслуживание фланцевых соединений».

Деление дисциплин на разделы, содержание разделов и тем отражено в п. 3.3.

Примечание: При отказе Заказчика от формирования ОК 1 и ОК 2 Дисциплина 1 исключается из учебного плана

3.1 Календарный учебный график

3.1.1 Регламентирование образовательного процесса

Образовательный процесс по программе может осуществляться в течение всего календарного года. Форма обучения – очная. Общая продолжительность программы повышения квалификации – 2/3 дня (определяется Заказчиком). Занятия проводятся по мере комплектования групп. Каникулярный отпуск для слушателей не предусмотрен. В праздничные дни занятия не проводятся.

3.1.2 Регламентирование образовательного процесса на неделю

Занятия проводятся в одну смену. Начало занятий – 9:00, допуск обучающихся в аудитории – в 8.45. Самостоятельные и дополнительные занятия не предусмотрены. Продолжительность одного занятия 45 минут.

Расписание занятий:

| Пары | Время | Продолжительность перерыва |
|-----------------|---------------|----------------------------|
| 1 | 9:00 – 9:45 | 5 мин. |
| | 9:50 – 10:35 | 10 мин. |
| 2 | 10:45 – 11:30 | 5 мин. |
| | 11:35 – 12:20 | |
| Перерыв на обед | 12:20 – 13:10 | 50 мин. |
| 3 | 13:10 – 13:55 | 5 мин. |
| | 14:00 – 14:45 | 10 мин. |
| 4 | 14:55 – 15:40 | 5 мин. |
| | 15:45 – 16:30 | |

Общий режим работы:

Учебные помещения открыты для доступа в течение 5 дней в неделю с понедельника по пятницу, выходные дни – суббота и воскресенье.

В праздничные дни (установленные законодательством РФ) учебная работа не проводится.

Промежуточная аттестация обучающихся проводится по завершению изучения каждой дисциплины.

Итоговая аттестация проводится по завершению полного курса обучения.

Годовой календарный учебный график формируется по мере потребности в проведении обучения по образовательным программам.

3.2 Учебный план

| № п/п | Наименование дисциплин (модулей) | ОТ*, час | Аудиторные/ дистанционные занятия, час. | | ВЗ* час. | СРС*, час. | Форма контроля |
|-------------------------------|--|--------------|---|----------------|-------------|---------------|-------------------|
| | | | Лк* | ПЗ, СЗ, ЛЗ* | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1. | Требования безопасности и охраны окружающей среды при проведении работ на предприятиях | 4 | 2 | 2 | - | - | Зачет |
| 2. | Техническое обслуживание фланцевых соединений | 10/18 | 4/8 | 6/10 | - | - | Зачет |
| Практики (годовые стажировки) | | - | - | - | - | - | Не предусмотрены |
| Итоговая аттестация | | 2 | | | | | Экзамен |
| ИТОГО: | | 16/24 | 6/10 | 8/12 | - | - | 2 |